

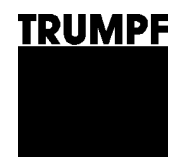
# Driftsvejledning



## TruTool N 200 (1A2)

---

Dansk







---

# Indholdsfortegnelse

<b>1.</b>	<b>Sikkerhed</b> .....	<b>4</b>
1.1	Generelle sikkerhedshenvisninger .....	4
1.2	Specifikke sikkerhedshenvisninger.....	4
<b>2.</b>	<b>Beskrivelse</b> .....	<b>6</b>
2.1	Korrekt anvendelse.....	7
2.2	Tekniske data TruTool N 200 .....	8

**Garanti**

**Reservedelsliste**

**Adresser**

# 1. Sikkerhed

## 1.1 Generelle sikkerhedshenvisninger

- Læs hele driftsvejledningen og sikkerhedshenvisningerne (bestillingsnr. 0373678, rødt dokument), før maskinen tages i drift, og følg de anførte anvisninger nøje.
- Sikkerhedsforskrifterne iht. DIN VDE, CEE, AFNOR samt yderligere gældende forskrifter skal overholdes.



Fare

---

### Livsfare pga. elektrisk stød!

- Når der arbejdes med maskinen, må elektriske ledninger ikke berøres. Maskinen er ikke isoleret.



Advarsel

---

### Risiko for kvæstelser pga. ukorrekt anvendelse!

- Afmonter trykluftslangen inden hvert vedligeholdelsesarbejde på maskinen.
- Kontrollér trykluftslange, tilslutningskobling og maskine for beskadigelse før hver brug.
- Bær beskyttelsesbriller, høreværn, beskyttelseshandsker og arbejdssko under arbejdet.
- Der må kun tilsluttes trykluft, når maskinen er frakoblet.
- Før altid trykluftslangen bagud og væk fra maskinen.

## 1.2 Specifikke sikkerhedshenvisninger



Advarsel

---

### Risiko for skader på hænderne!

- Hold hænderne væk fra bearbejdningsstrækningen.
- Hold maskinen med begge hænder.



Advarsel

---

### Risiko for kvæstelser pga. varme og skarpe spåner!

**Varme spåner og skarpe spåner kommer ud af spånudkastningen med høj hastighed.**

- Det anbefales at anvende en spånpose.

**Advarsel****Risiko for kvæstelser pga. ukorrekt anvendelse!**

- Sørg for at stå sikkert, når der arbejdes med maskinen.
  - Berør aldrig værktøjet, når maskinen kører.
  - Før altid maskinen væk fra kroppen under arbejdet.
  - Arbejd ikke med maskinen over hovedhøjde.
- 

**Forsigtig****Beskadigelse af udstyret pga. ukorrekt håndtering!****Maskinen bliver beskadiget eller ødelagt.**

- Reparationer og undersøgelser af håndholdt trykluftsværktøj skal udføres af en uddannet fagmand. Anvend kun originalt tilbehør fra TRUMPF.
-

## 2. Beskrivelse



Nibler TruTool N 200

Fig. 52526

---

## 2.1 Korrekt anvendelse



### Advarsel

---

#### Risiko for kvæstelser!

- Maskinen må kun benyttes til de arbejder og materialer, som er beskrevet under "Korrekt anvendelse".

---

TRUMPF nibler TruTool N 200 er en tryklufdsdrevet håndholdt maskine til følgende anvendelser:

- Klipning af pladeformede emner af materiale, som kan stanses, som stål, aluminium, ikke-jernholdigt metal og kunststof.
- Nibling af lige eller kurveformede yderkanter og indvendige udskæringer.
- Klipning af rør samt bearbejdning af profilplader.
- Nibling efter opmærkning eller efter skabelon.

#### Henvisninger

- Bearbejdningen med nibling giver snitkanter uden vridninger.
- På grund af hulrundstemplet kan nibleren drejes på stedet under arbejdet, og bearbejdningen kan fortsættes i en frit valgt retning.

## 2.2 Tekniske data TruTool N 200

	Andre lande	USA
	Værdier	Værdier
<b>Maks. materialetykkelse:</b>		
Stål 400 N/mm <sup>2</sup>	2.0 mm	0.079 in
Stål 600 N/mm <sup>2</sup>	1.5 mm	0.06 in
Stål 800 N/mm <sup>2</sup>	1.0 mm	0.039 in
Aluminium 250 N/mm <sup>2</sup>	2.5 mm	0.1 in
<b>Arbejdshastighed</b>	1.3 m/min	4.2 ft/min
<b>Mærkeeffekt</b>	600 W	600 W
<b>Slagfrekvens i tomgang</b>	1600/min	1600/min
<b>Slagfrekvens mærkelast</b>	1300/min	1300/min
<b>Vægt</b>	1.9 kg	4.2 lbs
<b>Starthullets diameter</b>	16 mm	0.63 in
<b>Mindste radius ved buede udskæringer</b>	4 mm	0.16 in
<b>Maks. driftstryk (flydetryk)</b>	6.2 bar	90 psi
<b>Luftforbrug ved 6 bar</b>	0.8 m <sup>3</sup> /min	28.3 cubic ft/min
<b>Tilslutningsgevind</b>	1/4"	1/4"
<b>Trykluftslangens indvendige diameter</b>	10 mm	0.4 in (3/8")

Tekniske data

Tab. 1

Vibration	Angivelser iht. EN 12096 Måleværdier iht. EN ISO 8662-10
Svingningsværdi på håndgreb a	13.3 m/s <sup>2</sup>
Måleøjagtighed K	4.6 m/s <sup>2</sup>

Tab. 2

Måleværdier blev målt med maks. materialetykkelse ved adskillelse af stålplade 400 N/mm<sup>2</sup>.





---

Støjemission	Angivelser iht. EN ISO 4871 Måleværdier iht. EN ISO 15744
A-vurderet lydtryksniveau $L_{WA}$	93 dB
A-vurderet lydeffektniveau på arbejdsplads $L_{PA}$	82 dB

Tab. 3

De angivne støjemissionsværdier udgøres af summen af måleværdierne og de dermed forbundne usikkerheder. De udgør en øvre grænse for de værdier, der kan forekomme ved målinger.

