


Driftsvejledning



N 200 - 7

Dansk

TRUMPF




Indholdsfortegnelse

1.	Sikkerhed	4
1.1	Generelle sikkerhedshenvisninger	4
1.2	Specifikke sikkerhedshenvisninger.....	4
2.	Beskrivelse	6
2.1	Korrekt anvendelse.....	7
2.2	Tekniske data N 200-7.....	8

Garanti

Reservedelsliste

Adresser

1. Sikkerhed

1.1 Generelle sikkerhedshenvisninger

- Læs hele driftsvejledningen og sikkerhedshenvisningerne (bestillingsnr. 0373678, rødt dokument), før maskinen tages i drift, og følg de anførte anvisninger nøje.
- Sikkerhedsforskrifterne iht. DIN VDE, CEE, AFNOR samt yderligere gældende forskrifter skal overholdes.



Fare

Livsfare pga. elektrisk stød!

- Når der arbejdes med maskinen, må elektriske ledninger ikke berøres. Maskinen er ikke isoleret.



Advarsel

Risiko for kvæstelser pga. ukorrekt anvendelse!

- Afmonter trykluftslangen inden hvert vedligeholdelsesarbejde på maskinen.
- Kontrollér trykluftslange, tilslutningskobling og maskine for beskadigelse før hver brug.
- Bær beskyttelsesbriller, høreværn, beskyttelseshandsker og arbejdssko under arbejdet.
- Der må kun tilsluttes trykluft, når maskinen er frakoblet.
- Før altid trykluftslangen bagud og væk fra maskinen.

1.2 Specifikke sikkerhedshenvisninger



Advarsel

Risiko for skader på hænderne!

- Hold hænderne væk fra bearbejdningsstrækningen.
- Hold maskinen med begge hænder.



Advarsel

Risiko for kvæstelser pga. varme og skarpe spåner!

Varme spåner og skarpe spåner kommer ud af spånudkastningen med høj hastighed.

- Det anbefales at anvende en spånpose.

**Advarsel****Risiko for kvæstelser pga. ukorrekt anvendelse!**

- Sørg for at stå sikkert, når der arbejdes med maskinen.
- Berør aldrig værktøjet, når maskinen kører.
- Før altid maskinen væk fra kroppen under arbejdet.
- Arbejd ikke med maskinen over hovedhøjde.

**Forsigtig****Beskadigelse af udstyret pga. ukorrekt håndtering!****Maskinen bliver beskadiget eller ødelagt.**

- Reparationer og undersøgelser af håndholdt trykluftsværktøj skal udføres af en uddannet fagmand. Anvend kun originalt tilbehør fra TRUMPF.

2. Beskrivelse



Nibler N 200-7

Fig. 52526

2.1 Korrekt anvendelse



Advarsel

Risiko for kvæstelser!

- Maskinen må kun benyttes til de arbejder og materialer, som er beskrevet under "Korrekt anvendelse".

TRUMPF nibler N 200-7 er en tryklufstdrevet håndholdt maskine til følgende anvendelser:

- Klipning af pladeformede emner af materiale, som kan stanses, som stål, aluminium, ikke-jernholdigt metal og kunststof.
- Nibling af lige eller kurveformede yderkanter og indvendige udskæringer.
- Klipning af rør samt bearbejdning af profilplader.
- Nibling efter opmærkning eller efter skabelon.

Henvisninger

- Bearbejdningen med nibling giver snitkanter uden vridninger.
- På grund af hulrundstemplet kan nibleren drejes på stedet under arbejdet, og bearbejdningen kan fortsættes i en frit valgt retning.

2.2 Tekniske data N 200-7

	Andre lande	USA
	Værdier	Værdier
Maks. materialetykkelse:		
• Stål 400 N/mm ²	2.0 mm	0.079 in
• Stål 600 N/mm ²	1.5 mm	0.06 in
• Stål 800 N/mm ²	1.0 mm	0.039 in
• Aluminium 250 N/mm ²	2.5 mm	0.1 in
Arbejdshastighed	1.3 m/min	4.2 ft/min
Mærkeeffekt	600 W	600 W
Slagfrekvens i tomgang	1600/min	1600/min
Slagfrekvens mærkelast	1300/min	1300/min
Vægt	1.9 kg	4.2 lbs
Starthullets diameter	16 mm	0.63 in
Mindste radius ved buede udskæringer	4 mm	0.16 in
Maks. driftstryk (flydetryk)	6.2 bar	90 psi
Luftforbrug ved 6 bar	0.8 m ³ /min	28.3 cubic ft/min
Tilslutningsgevind	1/4"	1/4"
Trykluftslangens indvendige diameter	10 mm	0.4 in (3/8")

Tekniske data

Tab. 1

Vibration	Angivelser iht. EN 12096 Måleværdier iht. EN ISO 8662-10
Svingningsværdi på håndgreb a	13.3 m/s ²
Måleøjagtighed K	4.6 m/s ²

Tab. 2

Måleværdier blev målt med maks. materialetykkelse ved adskillelse af stålplade 400 N/mm².



Støjemission	Angivelser iht. EN ISO 4871 Måleværdier iht. EN ISO 15744
A-vurderet lydtryksniveau L_{WA}	93 dB
A-vurderet lydeffektniveau på arbejdsplads L_{PA}	82 dB

Tab. 3

De angivne støjemissionsværdier udgøres af summen af måleværdierne og de dermed forbundne usikkerheder. De udgør en øvre grænse for de værdier, der kan forekomme ved målinger.

