

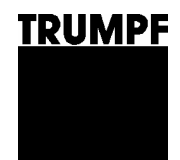
# Driftsvejledning



**N 700-2**

---

dansk





---

# Indholdsfortegnelse

<b>1.</b>	<b>Sikkerhed.....</b>	<b>3</b>
<b>2.</b>	<b>Beskrivelse.....</b>	<b>4</b>
2.1	Korrekt anvendelse.....	5
2.2	Tekniske data .....	6

**Garanti**

**Reservedelsliste**

**Adresser**

# 1. Sikkerhed

- USA/CAN** ➤ Før idrifttagningen af maskinen skal driftsvejledningen og sikkerhedshenvisningerne (materialenummer 1239438, rødt dokument) læses igennem. Anvisningerne i disse skal overholdes nøje.

- Andre lande** ➤ Før idrifttagningen af maskinen skal driftsvejledningen og sikkerhedshenvisningerne (materialenummer 125699, rødt dokument) læses igennem. Anvisningerne i disse skal overholdes nøje.
- Sikkerhedsforskrifterne iht. DIN VDE, CEE, AFNOR samt yderligere gældende forskrifter i de enkelte lande skal overholdes.



**Fare**

---

### Livsfare pga. elektrisk stød!

- Inden der foretages vedligeholdelsesarbejder på maskinen, skal stikket trækkes ud stikdåsen.
- Kontrollér stik, kabel og maskine for beskadigelse før hver brug.
- Opbevar maskinen tørt, og anvend den ikke i fugtige rum.
- Ved brug af det elektriske værktøj i det fri, skal der tilsluttes et fejlstrømsrelæ med maks. udløsningsstrøm på 30 mA.



**Advarsel**

---

### Risiko for tilskadekomst pga. ukorrekt anvendelse!

- Bær beskyttelsesbriller, høreværn, beskytteshandsker og arbejdssko under arbejdet.
- Tilkobl kun stikket når maskinen er slukket. Træk stikket ud efter endt arbejde.



**Advarsel**

---

### Risiko for skader på hænderne!

- Hold hænderne væk fra bearbejdningsstrækningen.
- Hold maskinen med begge hænder.



**Forsigtig**

---

### Beskadigelse af udstyret pga. ukorrekt håndtering!

#### Maskinen bliver beskadiget eller ødelagt.

- Bær ikke maskinen i kablet.
- Før altid kablet væk bagom maskinen, og træk det ikke over skarpe kanter.
- Reparationer og undersøgelser af elektriske håndmaskiner skal udføres af en uddannet fagmand. Anvend kun originalt tilbehør fra TRUMPF.

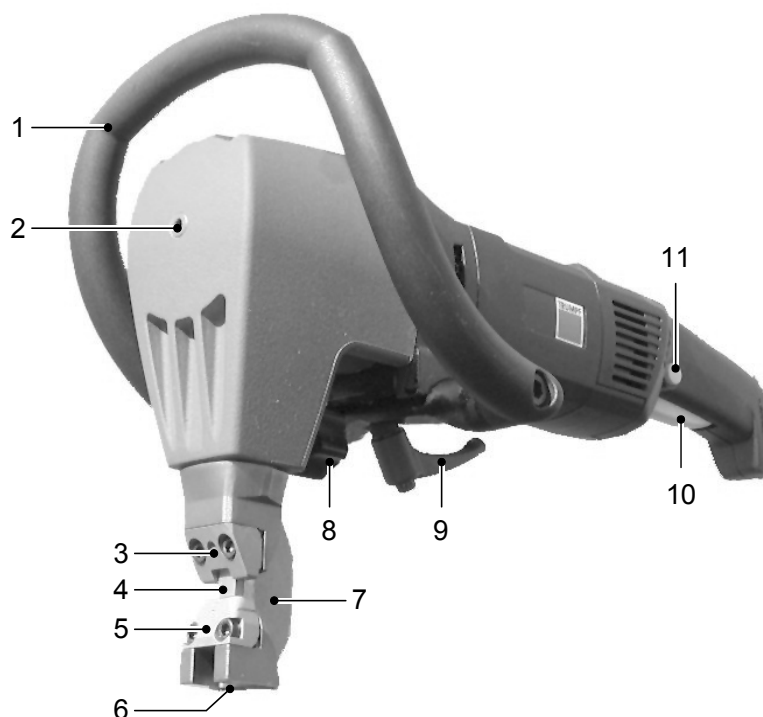


**Advarsel**

**Risiko for tilskadekomster pga. varme og skarpe spåner!**  
**Varme og skarpe spåner kommer ud af spånudkastningen med høj hastighed.**

- Lad under kontrol spånerne komme ud for neden.
- Anvend spånpose (Option).

## 2. Beskrivelse



- 1 Bøjlegreb (kan monteres i 2 positioner)  
 2 Excenteraksel  
 3 Stempelføring  
 4 Stempel

- 5 Matrice  
 6 Spånudkastning  
 7 Matriceholder  
 8 Lås til matriceholder

- 9 Klemmehandtag til fastgørelse af håndgrebet  
 10 Tænd-/sluk-kontakt  
 11 Frigivelses-spærreknop

Nibler N 700-2

Fig. 38379

---

## 2.1 Korrekt anvendelse

---



### Advarsel

#### Risiko for kvæstelser!

- Maskinen må kun anvendes til de arbejder og de materialer, som er beskrevet under "Korrekt anvendelse".
- 

TRUMPF nibler N 700-2 er en elektrisk drevet håndholdt maskine til følgende anvendelser:

- Stansning af pladeformede emner af stansedygtigt materiale som stål, aluminium, ikke-jernholdigt metal og kunststof.
- Stansning af rør til såvel bearbejdning af kantede blikprofiler eller afkantninger f.eks. ved tanke, autoværn, kar osv..
- Nibling af lige eller kurveformede yderkanter og indvendige udskæringer
- Nibling efter opmærkning eller efter skabelon

#### Henvisning

Bearbejdningen med nibling giver emner uden vridninger.

## 2.2 Tekniske data

	Andre lande			USA
	Værdier	Værdier	Værdier	Værdier
<b>kædespænding</b>	230 V	120 V	110 V	120 V
<b>Frekvens</b>	50/60 Hz	50/60 Hz	50 Hz	50/60 Hz
<b>Maks. materiale tykkelse</b>				
• Stål 400 N/mm <sup>2</sup>	7,0 mm	7,0 mm	7,0 mm	0.28 in
• Stål 600 N/mm <sup>2</sup>	5,0 mm	5,0 mm	5,0 mm	0.2 in
• Stål 800 N/mm <sup>2</sup>	3,5 mm	3,5 mm	3,5 mm	0.14 in
• Aluminium 250 N/mm <sup>2</sup>	10 mm	10 mm	10 mm	0.4 in
<b>Arbejdshastighed</b>	1.3 m/min	1.1 m/min	1.1 m/min	3.6 ft/min
<b>Nom. optagen effekt</b>	1600 W	1500 W	1500 W	1500 W
<b>Strømoptagelse</b>	7.4 A	13.5 A	14.4 A	13.5 A
<b>Slagfrekvens i tomgang</b>	440/min	470/min	440/min	470/min
<b>Vægt</b>	8.3 kg	8.3 kg	8.3 kg	15.4 lbs
<b>Bredde på snittespalte</b>	11 mm	11 mm	11 mm	0.433 in
<b>Starthul diameter til matrice</b>	60 mm	60 mm	60 mm	2.4 in
<b>Blikprofiler 90° bukningsradius indvendig</b>	min 10 mm	min 10 mm	min 10 mm	0.4 in
<b>Mindste radius ved buede udskæringer</b>	135 mm	135 mm	135 mm	5.3 in
<b>Afstand til model</b>	11 mm	11 mm	11 mm	0.433 in
<b>Beskyttelsesisolering</b>	Klasse II	Klasse II	Klasse II	Klasse II

Tekniske data

Tab.1

Støj og vibrationer	Måleværdier iht. EN 60745
A-vurderet lydtryksniveau	typisk 89 dB (A)
A-vurderet støjniveau	typisk 100 dB (A)
Hånd-arm-vibration	typisk mindre end 2.5 m/s <sup>2</sup>

Støj og vibrationer

tab. 2

### Henvisning

De ovennævnte måleværdier kan overskrides under arbejdet.