

# Driftsvejledning



## TruTool N 200 (1A1)

---

dansk





---

# Indholdsfortegnelse

<b>1.</b>	<b>Sikkerhed</b> .....	<b>3</b>
<b>2.</b>	<b>Beskrivelse</b> .....	<b>5</b>
2.1	Bestemmelsesmæssig anvendelse .....	6
2.2	Tekniske data .....	7

**Garanti**

**Reservedelsliste**

**Adresser**

## 1. Sikkerhed

- USA/CAN** ➤ Før idrifttagningen af maskinen skal driftsvejledningen og sikkerhedshenvisningerne (materialenummer 1239438, rødt dokument) læses igennem. Anvisningerne i disse skal overholdes nøje.

- Andre lande** ➤ Før idrifttagningen af maskinen skal driftsvejledningen og sikkerhedshenvisningerne (materialenummer 125699, rødt dokument) læses igennem. Anvisningerne i disse skal overholdes nøje.
- Sikkerhedsforskrifterne iht. DIN VDE, CEE, AFNOR samt yderligere gældende forskrifter i de enkelte lande skal overholdes.



**Fare**

---

### Livsfare pga. elektrisk stød!

- Inden der foretages vedligeholdelsesarbejder på maskinen, skal stikket trækkes ud stikdåsen.
  - Kontrollér stik, kabel og maskine for beskadigelse før hver brug.
  - Opbevar maskinen tørt, og anvend den ikke i fugtige rum.
  - Ved brug af det elektriske værktøj i det fri, skal der tilsluttes et fejlstrømsrelæ med maks. udløsningsstrøm på 30 mA.
- 



**Advarsel**

---

### Risiko for tilskadekomst pga. ukorrekt anvendelse!

- Bær beskyttelsesbriller, høreværn, beskyttelseshandsker og arbejdssko under arbejdet.
  - Tilkobl kun stikket når maskinen er slukket. Træk stikket ud efter endt arbejde.
- 



**Advarsel**

---

### Risiko for skader på hænderne!

- Hold hænderne væk fra bearbejdningsstrækningen.
-



**Forsigtig**

---

**Beskadigelse af udstyret pga. ukorrekt håndtering!**

**Maskinen bliver beskadiget eller ødelagt.**

- Bær ikke maskinen i kablet.
- Før altid kablet væk bagom maskinen, og træk det ikke over skarpe kanter.
- Reparationer og undersøgelser af elektriske håndmaskiner skal udføres af en uddannet fagmand. Anvend kun originalt tilbehør fra TRUMPF.



**Advarsel**

---

**Risiko for tilskadekomster pga. varme og skarpe spåner!**

**Varme spåner og skarpe spåner kommer ud af spånudkastningen med høj hastighed.**

- Det anbefales at anvende en spånpose.
-

## 2. Beskrivelse



TruTool N 200

Fig. 36729

---

## 2.1 Bestemmelsesmæssig anvendelse



### Advarsel

---

#### Risiko for kvæstelser!

- Maskinen må kun anvendes til de arbejder og de materialer, som er beskrevet under "Korrekt anvendelse".

---

TRUMPF nibler TruTool N 200 er en elektrisk drevet håndholdt maskine til følgende anvendelser:

- Stansning af pladeformede emner af stansedygtigt materiale som stål, aluminium, ikke-jernholdigt metal og kunststof.
- Nibling af lige eller kurveformede yderkanter og indvendige udskæringer.
- Stansning af rør samt til bearbejdning af profilplader.
- Nibling efter opmærkning eller efter skabelon.

#### Henvisning

Bearbejdningen med nibling giver snitkanter uden vridninger.

#### Henvisning

- På grund af hulrundstemplet kan nibleren drejes på stedet under arbejdet, og bearbejdningen kan fortsættes i en frit valgt retning.

## 2.2 Tekniske data

	Andre lande			USA
	Værdier	Værdier	Værdier	Værdier
<b>Spænding</b>	230 V	120 V	110 V	120 V
<b>Frekvens</b>	50 Hz	50/60 Hz	50 Hz	50/60 Hz
<b>Stål 400 N/mm<sup>2</sup></b>	2.0 mm	2.0 mm	2.0 mm	0.08 in
<b>Stål 600 N/mm<sup>2</sup></b>	1.5 mm	1.5 mm	1.5 mm	0.06 in
<b>Stål 800 N/mm<sup>2</sup></b>	1.0 mm	1.0 mm	1.0 mm	0.039 in
<b>Aluminium 250 N/mm<sup>2</sup></b>	2.5 mm	2.5 mm	2.5 mm	0.1 in
<b>Arbejdshastighed</b>	1.1 m/min	1.1 m/min	1.1 m/min	3.6 ft/min
<b>Nom. optagen effekt</b>	500 W	500 W	500 W	500 W
<b>Slagfrekvens i tomgang</b>	2100/min	2000/min	2000/min	2000/min
<b>Vægt</b>	2.2 kg	2.2 kg	2.2 kg	4.9 lbs
<b>Starthul diameter</b>	16 mm	16 mm	16 mm	0.630 in
<b>Mindste radius ved buede udskæringer</b>	4 mm	4 mm	4 mm	0.16 in
<b>Beskyttelses-isolering</b>	Klasse II	Klasse II	Klasse II	Klasse II

Tekniske data

Tab. 1

Støj og vibrationer	Måleværdier iht. EN 60745
A-vurderet lydtryksniveau	typisk 81 dB (A)
A-vurderet støjniveau	typisk 85 dB (A)
Hånd-arm-vibration	typisk 3.5 m/s <sup>2</sup>

Måleværdier til støj og vibration

Tab. 2

### Henvisning

De ovennævnte måleværdier kan overskrides under arbejdet.

