


# Driftsvejledning



**N 200 - 5**

---

dansk

**TRUMPF**  




**DK**

- 1 Dækning
- 2 Matrice
- 3 Stempel
- 4 Stempelføring
- 5 Matriceholder
- 6 Muffe til indeks værktøjsretning
- 7 Håndgreb til værktøjsfastgørelse
- 8 Tænd-/sluk-kontakt
- 9 Maks. pladetykkelse 1,5 mm ved specialstål indtil 600 N/mm<sup>2</sup>
- 10 Maks. pladetykkelse 2,0 mm ved stål indtil 400 N/mm<sup>2</sup>



Nibler N 200-5

Fig. 26419

## Tekniske data N 200-5

### Tilladt materialetykkelse:

- |  |        |
|--|--------|
| • Stål indtil 400 N/mm <sup>2</sup>        | 2,0 mm |
| • Specialstål indtil 600 N/mm <sup>2</sup> | 1,5 mm |
| • Specialstål indtil 800 N/mm <sup>2</sup> | 1,0 mm |
| • Aluminium 250 N/mm <sup>2</sup>          | 2,5 mm |

Mindste radius ved kurveformede udskæringer 4 mm

Starthul-Ø for matrice min. 16 mm

Skæresporsbredde 8 mm

Arbejdshastighed ca. 1,2 m/min

Nom. indgangseffekt 520 W

Antal slag ved fuld last 1350/min

Vægt 1,97 kg

Driftstryk (strømningstryk) 6 bar

Lufforbrug ved 6 bar 0.4 m<sup>3</sup>/min

Påkrævet indv.- Ø for trykluftslange (ved mindre Ø opnås maksimumydelsen ikke) 9 mm

### Støj/vibration

Måleværdier beregnet i henhold til EN 50 144.

Apparatets A-vægtede lydtrykniveau ligger typisk på 77 dB (A). Støjniveauet kan under arbejdet overstige 85 dB (A).

Brug høreværn!

Hånd-arm vibrationen er typisk under 2.5 m/s<sup>2</sup>.

## Bestemmelsesmæssig anvendelse

TRUMPF Nibler N 200-5 er en trykluftdrevet håndbåret maskine

- til stansning af pladeformede arbejdsemner af stansedygtigt materiale som stål, aluminium, ikke-jernholdige metaller og kunststof
- til stansning af rør samt til bearbejdning af profilplader (bølgede plader)
- til nibling af lige eller kurveformede yderkanter og indvendige udskæringer
- til nibling efter opmærkning eller efter skabelon

Bearbejdningen med nibling giver snitkanter uden vridninger.

På grund af hulrundstempelen kan nibleren drejes på stedet under arbejdet, og bearbejdningen kan fortsættes i en frit valgt retning.

## Sikkerhed



Risikofrit arbejde med maskinen er kun muligt, hvis De læser driftsvejledningen og de vedlagte sikkerhedsanvisninger (rød tekst TRUMPF-bestillingsnr. 125699) grundigt og følger anvisningerne.



### Risiko for kvæstelser

Apparat, trykluftslange og tryklufttilslutning skal kontrolleres før hver ibrugtagning. Beskadigede dele må kun repareres af en fagmand.



### Risiko for kvæstelser

Spåner er varme og slynges ud af spånudkastet med stor hastighed. Spånerne kan opfanges



Benyt altid beskyttelsesbriller, høreværn, beskytteshandsker og fast fodtøj under arbejdet.

- Trykluft må kun tilsluttes, når maskinen er slået fra.
- Trykluftslangen skal kobles af maskinen før alle arbejder på maskinen.
- Trykluftslangen skal altid føres bagud og væk fra apparatet.
- Anvend kun originalt TRUMPF-tilbehør.

## Før idrifttagning

1. Læs Kapitlet Sikkerhed.



Sikkerhed

2. Udskift stumpe værktøjer.



Værktøjsskift

3. Trykluftens flydetryk skal være på 6 bar ved udtagningsstedet.
4. Oliesmøringen til trykluftmotoren skal være sikret.