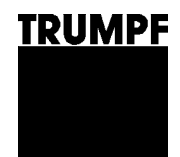


Driftsvejledning



TruTool N 350 (1A2)

DANSK





Indholdsfortegnelse

1.	Sikkerhed	3
1.1	Generelle sikkerhedshenvisninger	3
1.2	Specifikke sikkerhedshenvisninger.....	3
2.	Beskrivelse	5
2.1	Korrekt anvendelse.....	6
2.2	Tekniske data	7

Garanti

Reservedelsliste

Adresser

1. Sikkerhed

1.1 Generelle sikkerhedshenvisninger

- Læs hele driftsvejledningen og sikkerhedshenvisningerne (best.nr. 0373678), før maskinen tages i drift, og følg de anførte anvisninger nøje.
- Sikkerhedsforskrifterne iht. DIN VDE, CEE, AFNOR samt yderligere gældende forskrifter skal overholdes.



Fare

Livsfare pga. elektrisk stød!

- Når der arbejdes med maskinen, må elektriske ledninger ikke berøres. Maskinen er ikke isoleret.



Advarsel

Risiko for kvæstelser pga. ukorrekt anvendelse!

- Afmonter trykluftslangen inden hvert vedligeholdelsesarbejde på maskinen.
- Kontrollér trykluftslange, tilslutningskobling og maskine for beskadigelse før hver brug.
- Bær beskyttelsesbriller, høreværn, beskyttelseshandsker og arbejdssko under arbejdet.
- Der må kun tilsluttes trykluft, når maskinen er frakoblet.
- Før altid trykluftslangen bagud og væk fra maskinen.

1.2 Specifikke sikkerhedshenvisninger



Advarsel

Risiko for skader på hænderne!

- Hold hænderne væk fra bearbejdningsområdet.
- Hold maskinen med begge hænder.



Advarsel

Risiko for kvæstelser pga. varme og skarpe spåner!

Varme og skarpe spåner sendes ud af spånudkastningen med høj hastighed.

- Lad spånerne komme kontrolleret ud forneden.
- Anvend en spånpose (option).



Advarsel

Risiko for kvæstelser pga. ukorrekt anvendelse!

- Sørg for at stå sikkert, når der arbejdes med maskinen.
 - Berør aldrig værktøjet, når maskinen kører.
 - Før altid maskinen væk fra kroppen under arbejdet.
 - Arbejd ikke med maskinen over hovedhøjde.
-



Advarsel

Risiko for kvæstelser ved nedfaldende maskine!

Når emnet er bearbejdet, skal hele maskinvægten understøttes.

- Anvend en ophængningsøske (option) med balancer eller en sikkerhedwire.
-



Forsigtig

Beskadigelse af udstyret pga. ukorrekt håndtering!

Maskinen bliver beskadiget eller ødelagt.

- Før altid trykluftslangen væk bagom maskinen, og træk den ikke over skarpe kanter.
 - Reparationer og kontroller af håndholdt trykluftsværktøj skal udføres af en uddannet fagmand. Anvend kun originalt tilbehør fra TRUMPF.
-

2. Beskrivelse



Nibler TruTool N 350

fig. 10191

2.1 Korrekt anvendelse



Advarsel

Risiko for kvæstelser!

- Maskinen må kun anvendes til de arbejder og de materialer, som er beskrevet under "Korrekt anvendelse".

TRUMPF nibler TruTool N 350 er en tryklufdsdrevet håndholdt maskine til følgende anvendelser:

- Klipning af pladeformede emner af materiale, som kan stanses, som stål, aluminium, ikke-jernholdigt metal og kunststof.
- Nibling af lige eller kurveformede yderkanter og indvendige udskæringer.
- Nibling efter afmærkning eller efter skabelon.
- Nibling ved hjælp af en føringsanordning (option).

Hinweis

Bearbejdningen med nibling giver snitkanter uden vridninger.

2.2 Tekniske data

	Andre lande	USA
	Værdi	Værdi
Maks. materialetykkelse:		
• Stål 400 N/mm ²	3,5 mm	0.138 in
• Stål 600 N/mm ²	2,3 mm	0.091 in
• Stål 800 N/mm ²	1,8 mm	0.071 in
• Aluminium 250 N/mm ²	3,5 mm	0.138 in
Arbejdshastighed	1,3 m/min	4.265 ft/min
Mindste radius ved buede udskæringer	7 mm	0.276 in
Starthulsdiameter til matrice	min. 30 mm	1.181 in
Bredde på snittespalte	14 mm	0.551 in
Mærkeeffekt	1100 W	1100 W
Slagfrekvens mærkelast	530/min	530/min
Vægt	4,6 kg	10.141 lbs
Maks. driftstryk (flydetryk)	6 bar	87 psi
Luftforbrug ved 6 bar	3,1 m ³ /min	110 cubic ft/min
Trykluftslangens indvendige diameter	18 mm	0.7 in (3/4")

Tab. 1

Vibration	Måleværdier iht. EN 50144
Hånd-arm-vibration	≤ 2,5 m/s ²

Tab. 2

Måleværdier blev målt med maks. materialetykkelse ved adskillelse af stålplade 400 N/mm².

Støjemission	Måleværdier iht. EN 50144
A-vurderet lydtryksniveau L _{WA}	90 dB
A-vurderet lydeffektniveau på arbejdsplads L _{PA}	98 dB

Tab. 3

De angivne støjemissionsværdier udgøres af summen af måleværdierne og de dermed forbundne usikkerheder. De udgør en øvre grænse for de værdier, der kan forekomme ved målinger.

