

Driftsvejledning



TruTool N 1000 (1B1)

Indholdsfortegnelse

1	Sikkerhed	3
1.1	Generelle sikkerhedshenvisninger	3
1.2	Specifikke sikkerhedsanvisninger for nibler	3
2	Beskrivelse	5
2.1	Korrekt anvendelse	5
2.2	Tekniske data	6
2.3	Symboler	7
2.4	Information om støj og vibrationer	7
3	Bilag: Overensstemmelseserklæring, garanti, reservedelslister	9

1. Sikkerhed

1.1 Generelle sikkerhedshenvisninger

ADVARSEL



- Læs alle sikkerhedsanvisninger og øvrige anvisninger, også i den vedlagte brochure.
- Hvis sikkerhedsanvisninger og øvrige anvisninger ikke overholdes, kan det forårsage elektrisk stød, brand og/eller alvorlige kvæstelser.
- Gem alle sikkerhedsanvisninger og øvrige anvisninger til senere.

FARE

Elektrisk spænding! Livsfare pga. elektrisk stød!

- Inden der foretages vedligeholdelsesarbejder på maskinen, skal stikket altid trækkes ud af stikdåsen.
- Kontrollér stik, kabel og maskine for beskadigelse før hver brug.
- Opbevar maskinen tørt, og anvend den ikke i fugtige rum.
- Ved brug af det elektriske værktøj i det fri skal der tilsluttes et fejlstrømsrelæ med maks. udløsningsstrøm på 30mA.
- Beskyt maskinens kabel i arbejdsområder, hvor der flyver gnister.
- Anvend kun originalt tilbehør fra TRUMPF.

ADVARSEL

Ukorrekt håndtering af maskinen!

- Bær beskyttelsesbriller, høreværn, beskyttelseshandsker og arbejdssko under arbejdet.
- Sæt kun stikket i, når maskinen er slukket. Træk netstikket ud efter endt arbejde.
- Bær ikke maskinen i kablet.
- Vedligeholdelse skal udføres af uddannede fagfolk.

1.2 Specifikke sikkerhedsanvisninger for nibler

FARE

Elektrisk spænding! Livsfare pga. elektrisk stød!

- Før altid kablet væk bagom, og træk det ikke over skarpe kanter.
- Udfør ikke arbejder, hvor maskinen kan ramme skjulte strømledninger eller sit eget kabel. Kontakt med en spændingsførende ledning kan også tilføre metalliske maskindele spænding og føre til et elektrisk stød.

 **ADVARSEL****Risiko for skader på hænderne!**

- Hold hænderne væk fra bearbejdningsområdet.
- Hold maskinen med begge hænder.

 **ADVARSEL****Risiko for kvæstelser pga. varme og skarpe spåner!**

Spåner sendes ud af spånudkastningen med høj hastighed.

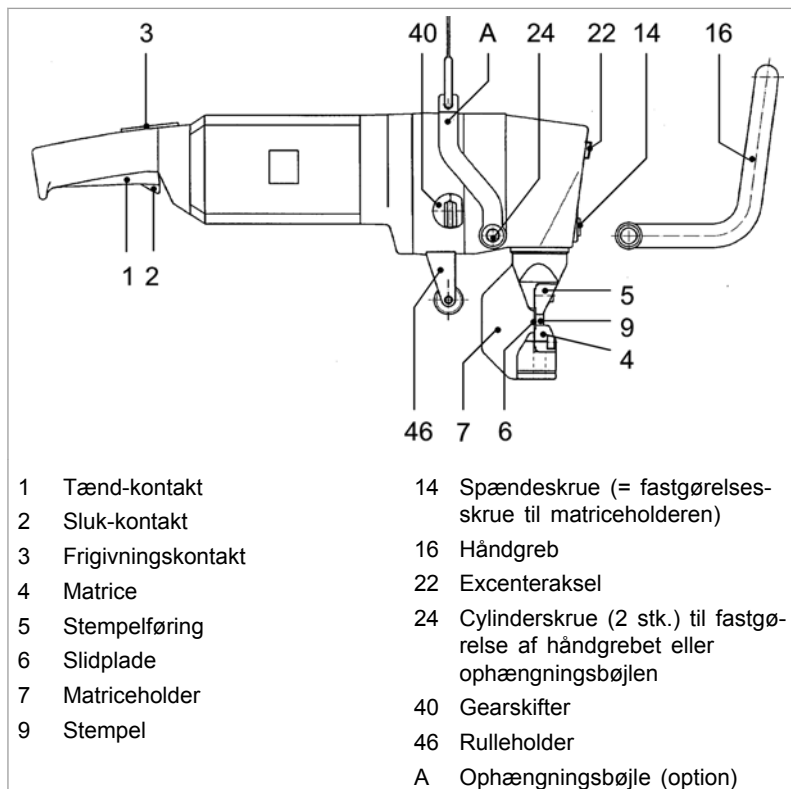
- Anvend spånpose.

 **ADVARSEL****Risiko for kvæstelser ved nedfaldende maskine!**

Når emnet er bearbejdet, skal hele maskinvægten understøttes.

- Anvend ophængningsbøjle med balancer.
- Anvend ophængningswire.

2. Beskrivelse



Nibler TruTool N 1000

Fig. 54784

2.1 Korrekt anvendelse

TRUMPF-nibleren TruTool N 1000 er en elektrisk drevet håndholdt maskine til:

- Opdeling af pladeformede emner af stansedygtigt materiale som stål, aluminium, ikke-jernholdigt metal og kunststof.
- Opdeling af rør og til bearbejdning af kantede pladeprofiler eller afkantninger, f.eks. ved tanke, autoværn, kar osv.
- Nibling af lige eller kurveformede yderkanter og indvendige udskæringer.
- Nibling efter opmærkning eller efter skabelon.

Bemærk

Bearbejdningen med nibling giver snitkanter uden vridninger.

2.2 Tekniske data

TruTool N 1000	Andre lande			USA
Spænding	230 V	120 V	110 V	120 V
Frekvens	50/60 Hz	50/60 Hz	50 Hz	50/60 Hz
Tilladt materialetykkelse: Stål op til 400 N/mm²	10 mm (1. gear) 8 mm (2. gear)	10 mm (1. gear) 8 mm (2. gear)	10 mm (1. gear) 8 mm (2. gear)	0.394 i (1. gear) 0.315 i (2. gear)
Tilladt materialetykkelse: Stål op til 600 N/mm²	7 mm (1. gear) 5 mm (2. gear)	7 mm (1. gear) 5 mm (2. gear)	7 mm (1. gear) 5 mm (2. gear)	0.276 i (1. gear) 0.2 i (2. gear)
Tilladt materialetykkelse: Stål op til 800 N/mm²	5 mm (1. gear) 4 mm (2. gear)	5 mm (1. gear) 4 mm (2. gear)	5 mm (1. gear) 4 mm (2. gear)	0.2 i (1. gear) 0.157 i (2. gear)
Tilladt materialetykkelse: Aluminium op til 250 N/mm²	12 mm (1. gear) 10 mm (2. gear)	12 mm (1. gear) 10 mm (2. gear)	12 mm (1. gear) 10 mm (2. gear)	0.472 i (1. gear) 0.394 i (2. gear)
Arbejdshastighed	1 m/min (1. gear) ca. 1.6 m/min (2. gear)	1 m/min (1. gear) ca. 1.6 m/min (2. gear)	1 m/min (1. gear) ca. 1.6 m/min (2. gear)	3.3 ft/min (1. gear) 5.2 ft/min (2. gear)
Mærkeeffekt	2000 W	2000 W	2000 W	-
Mærkestrøm	-	-	-	15 A
Slagantal i tomgang	360/min (1. gear) ca. 560/min (2. gear)	360/min (1. gear) ca. 560/min (2. gear)	360/min (1. gear) ca. 560/min (2. gear)	360/min (1. gear) ca. 560/min (2. gear)
Vægt	14.7 kg	14.7 kg	14.7 kg	32.7 lbs
Pladeprofiler (90°) ved en materialetykkelse på 10 mm: Bukningsradius indvendig	min. 12 mm	min. 12 mm	min. 12 mm	0.472 in
Starthul for matrice	min. 75 mm	min. 75 mm	min. 75 mm	2.95 in
Bredde på snittespalte	12 mm	12 mm	12 mm	0.472 in
Mindste radius ved kurveformede udskæringer	300 mm	300 mm	300 mm	11.8 in
Beskyttelsesisolering	II /	II /	II /	II /

Tab. 1

2.3 Symboler

Bemærk

De følgende symboler er vigtige for at kunne læse og forstå driftsvejledningen. Den rigtige forståelse af symboler hjælper Dem til en bedre og mere sikker betjening af maskinen.

Symbol	Navn	Forklaring
	Læs driftsvejledningen	Før idrifttagning af maskinen skal betjeningsvejledningen og sikkerhedshenvisningerne læses nøje. Anvisningerne i dem skal overholdes nøje.
	Beskyttelsesklasse II	Kendetegner et dobbelt isoleret værktøj.
	Vekselstrøm	Strømtype eller -egenskab
V	Volt	Spænding
A	Ampere	Strøm, strømforbrug
Hz	Hertz	Frekvens (svingninger pr. sekund)
W	Watt	Effekt, strømforbrug
mm	Millimeter	Dimensioner, f.eks. materialetykkelse, faselængde
in	Inch	Dimensioner, f.eks. materialetykkelse, faselængde
n_0	Tomgangsomdrejningstal	Omdrejningstal uden belastning
.../min	Omdrejninger/slag pr. minut	Omdrejningstal, slagantal pr. minut

Tab. 2

2.4 Information om støj og vibrationer

ADVARSEL

Støjemissionsværdien kan overskrides!

- Anvend høreværn.

ADVARSEL

Svingningsemmissionsværdien kan overskrides!

- Vælg de rigtige værktøjer, og foretag rettidig udskiftning ved slid.
- Vedligeholdelse skal udføres af uddannede fagfolk.
- Træf yderligere sikkerhedsforanstaltninger for at beskytte operatøren mod påvirkning fra svingninger (f.eks. sørg for at holde hænderne varme, organisering af arbejdsforløb, bearbejdning med normal tilspændingskraft).

⚠ FORSIGTIG

**Kraftige bevægelser op og ned (slag) pga. uegnet matrice!
Voldsomt slid på værktøjet og tiltagende belastning af maskinen.**

- Anvend en så høj matrice som muligt (afstand X på følgende tegning skal være så lille som muligt).

Bemærkninger

- Den angivne svingningsemissionsværdi er målt iht. en standardiseret kontrolproces og kan anvendes til at sammenligne et elektronisk værktøj med et andet.
- Den angivne svingningsemissionsværdi kan også anvendes til en foreløbig vurdering af svingningsbelastningen.
- Tidspunkter, hvor maskinen er slukket eller er tændt uden at blive anvendt, kan reducere svingningsbelastningen væsentligt for det samlede arbejdstidsrum.
- Tidspunkter, hvor maskinen arbejder selvstændigt, skal ikke regnes med.

Betegnelse måleværdi	Enhed	Værdi iht. EN 60745
Svingningsemissionsværdi a_h (vektorsum 3 retninger)	m/s ²	12.8
Usikkerhed K for svingningsemissionsværdi	m/s ²	3.6
A-vurderet lydtryksniveau L_{PA} typisk	dB(A)	87
A-vurderet støjniveau L_{WA} typisk	dB(A)	98
Usikkerhed K for støjemissionsværdier	dB	3

Tab. 3

3. Bilag: Overensstemmelseserklæring, garanti, reservedelslister

