

# Driftsvejledning



## TruTool TKF 700 (1A1)

---

dansk





---

# Indholdsfortegnelse

<b>1.</b>	<b>Sikkerhed</b> .....	<b>3</b>
<b>2.</b>	<b>Beskrivelse</b> .....	<b>5</b>
2.1	Korrekt anvendelse.....	6
2.2	Tekniske data .....	7

**Garanti**

**Reservedelsliste**

**Adresser**

## 1. Sikkerhed

- USA/CAN** ➤ Før idrifttagningen af maskinen skal driftsvejledningen og sikkerhedshenvisningerne (materialenummer 1239438, rødt dokument) læses igennem. Anvisningerne i disse skal overholdes nøje.

- Andre lande** ➤ Før idrifttagningen af maskinen skal driftsvejledningen og sikkerhedshenvisningerne (materialenummer 125699, rødt dokument) læses igennem. Anvisningerne i disse skal overholdes nøje.
- Sikkerhedsforskrifterne iht. DIN VDE, CEE, AFNOR samt yderligere gældende forskrifter i de enkelte lande skal overholdes.



Fare

---

### Livsfare pga. elektrisk stød!

- Inden der foretages vedligeholdelsesarbejder på maskinen, skal stikket trækkes ud af stikdåsen.
- Kontrollér stik, kabel og maskine for beskadigelse før hver brug.
- Opbevar maskinen tørt, og anvend den ikke i fugtige rum.
- Ved brug af det elektriske værktøj i det fri skal der tilsluttes et fejlstrømsrelæ med maks. udløsningsstrøm på 30 mA.
- 



Advarsel

---

### Risiko for kvæstelser pga. ukorrekt anvendelse!

- Bær beskyttelsesbriller, høreværn, beskyttelseshandsker og arbejdssko under arbejdet.
- Sæt kun stikket i, når maskinen er slukket. Træk stikket ud efter endt arbejde.
- 



Advarsel

---

### Risiko for skader på hænderne!

- Hold hænderne væk fra bearbejdningsstrækningen.
- Hold maskinen med begge hænder.
-



**Forsigtig**

---

**Beskadigelse af udstyret pga. ukorrekt håndtering!**

**Maskinen bliver beskadiget eller ødelagt.**

- Bær ikke maskinen i kablet.
  - Før altid kablet bagud og væk fra maskinen, og træk det ikke over skarpe kanter.
  - Reparationer og undersøgelser af elektriske håndmaskiner skal udføres af en uddannet fagmand. Anvend kun originalt tilbehør fra TRUMPF.
- 



**Advarsel**

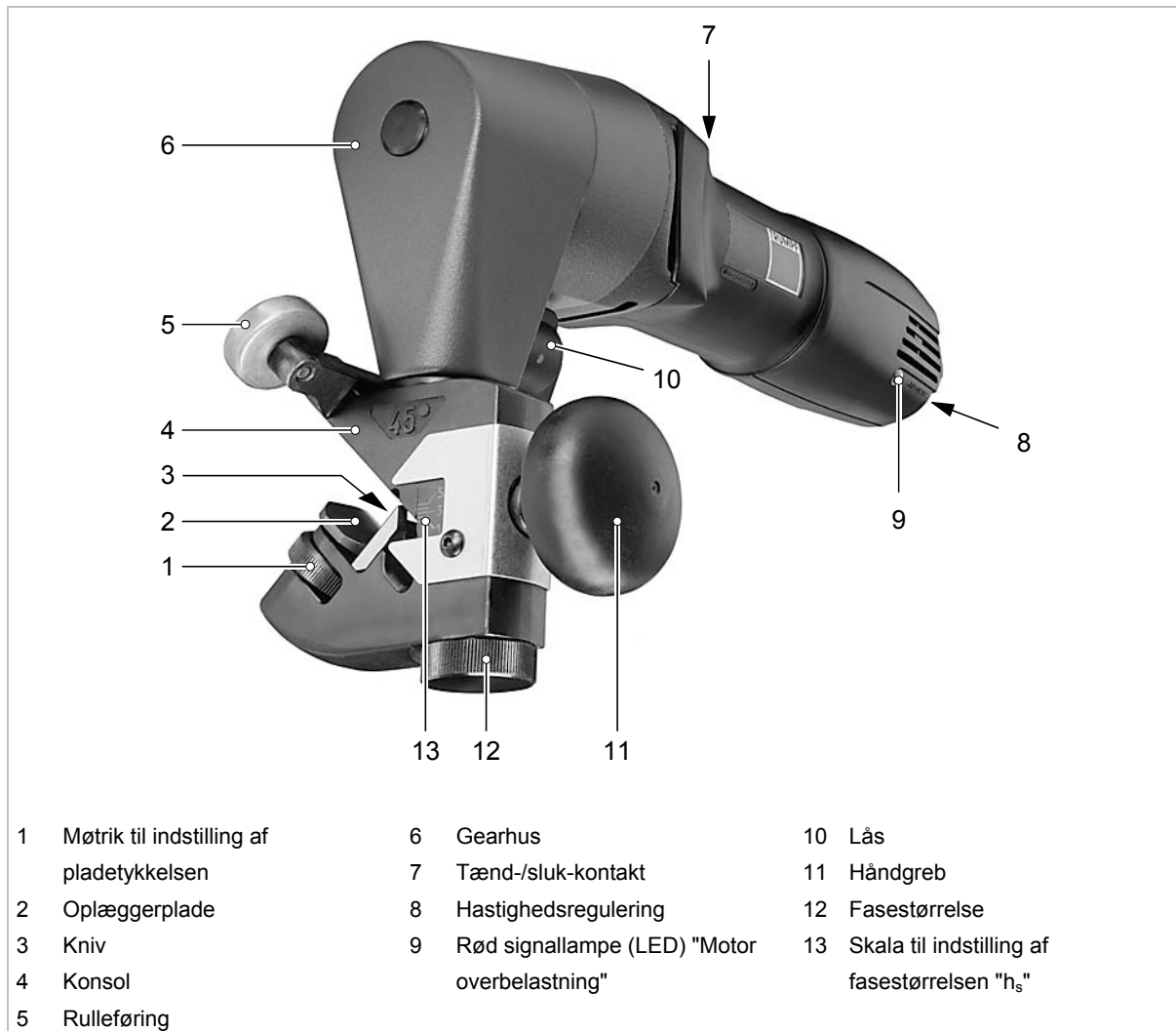
---

**Risiko for kvæstelser på grund af nedfaldende maskine**

**Når emnet er bearbejdet, skal hele maskinvægten opfanges.**

- Anvend ophængningsøsken med balancer.
-

## 2. Beskrivelse



Svejsekantformer TruTool TKF 700

Fig. 28207

---

## 2.1 Korrekt anvendelse



**Advarsel**

---

### Risiko for kvæstelser!

- Maskinen må kun benyttes til de arbejder og materialer, som er beskrevet under "Korrekt anvendelse".

---

TRUMPF svejsekantformer TruTool TKF 700 er en elektrisk drevet håndmaskine til følgende anvendelser

- Forberedelse af alle K-, V-, X- og Y-formede svejsefuger, der er normale ved gas- og elektrisk smeltesvejsning, med forskellige smigvinkler og -længder, der kan indstilles trinløst.
- Formning af ensartede, oxidfrie, metallisk blanke svejsekanter i stål og aluminium.
- Bearbejdning af kromstål og lignende højstyrkematerialier.
- Affasning af lige og kurveformede kanter, hvis minimumradius ved indvendige kurver er 40 mm.
- Affasning af kanter på lige og krumme emner, især på rør, hvis den indvendige diameter er på min. 80 mm. (støtterulle, mat.nr. 131559)
- Affasning af kanter i begge retninger. Affasningen kan påbegyndes og afsluttes på et vilkårligt sted på pladekanten.
- Affasning af af kanter på store, pladskrævende emner ved at føre svejsekantformeren som håndmaskine.
- Til bearbejdning af små emner ved at anvende svejsekantformeren stationært. Hertil er der en arbejdsplads (best.-nr. 977764) til rådighed.
- Affasning af kanter i normal stilling (konsol under maskinen) og i "omvendt" stilling (konsol over maskinen), hvilket specielt er en fordel ved affasning af X- og K-svejsefuger.

## 2.2 Tekniske data

Trækstyrke	Smigvinkel		
	30°	37.5°	45°
400 N/mm <sup>2</sup>	6 mm (0.236 in)	5.5 mm (0.216 in)	5 mm (0.196 in)
600 N/mm <sup>2</sup>	5 mm (0.196 in)	4.5 mm (0.177 in)	4 mm (0.157 in)
800 N/mm <sup>2</sup>	3.5 mm (0.138 in)	3 mm (0.118 in)	3 mm (0.118 in)

Maks. fasestørrelse "h<sub>s</sub>"

tab. 1

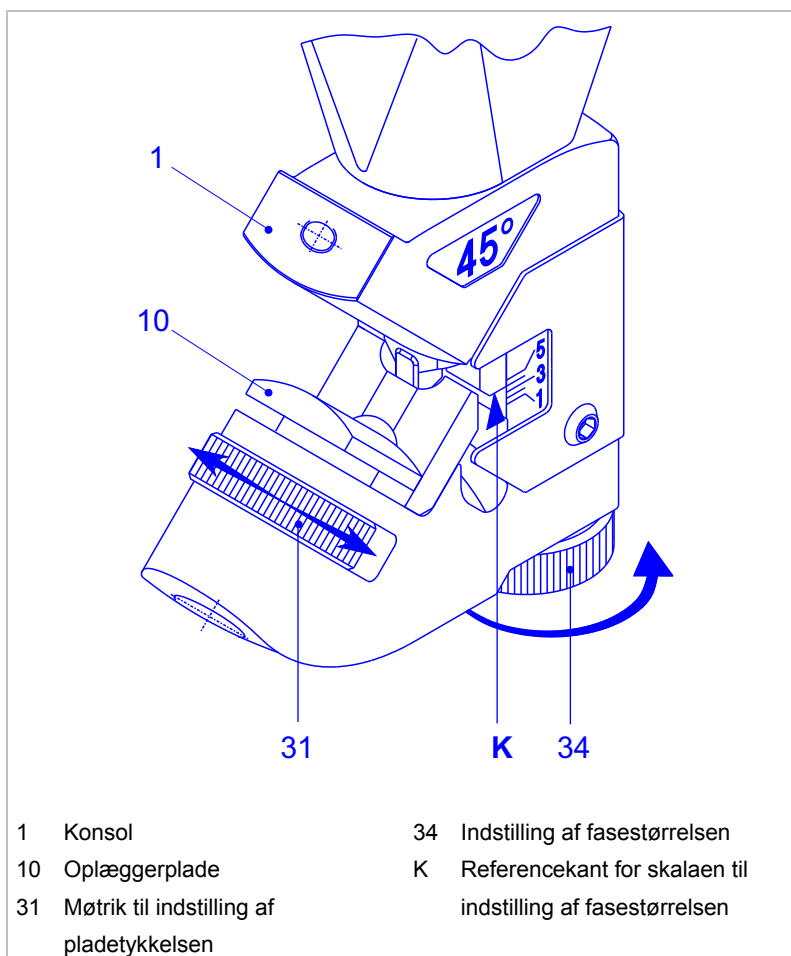


Fig. 12263



	Andre lande			USA
	Værdier	Værdier	Værdier	Værdier
<b>Spænding</b>	230 V	120 V	110 V	120 V
<b>Frekvens</b>	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
<b>Arbejds-hastighed</b>	1.5 m/min	1.5 m/min	1.5 m/min	5 ft/min
<b>Nom. optagen effekt</b>	1400 W	1200 W	1140 W	1200 W
<b>Slagfrekvens i tomgang</b>	725/min	620/min	620/min	620/min
<b>Vægt med føringsgreb</b>	5.4 kg	5.4 kg	5.4 kg	12 lbs
<b>Maks. pladetykkelse</b>	15 mm	15 mm	15 mm	0.59 in
<b>Mindste radius ved indvendige udskæringer</b>	40 mm	40 mm	40 mm	1.57 in
<b>Mindste indvendige rørdiameter</b>	80 mm	80 mm	80 mm	3.14 in
<b>Beskyttelses-isolering</b>	Klasse II	Klasse II	Klasse II	Klasse II

Tekniske data

tab. 2

Støj og vibrationer	Måleværdi iht. EN 50144
A-vurderet lydtryksniveau	Typisk 84 dB (A)
A-vurderet støjniveau	Typisk 85 dB (A)
Hånd-arm-vibration	Typisk mindre end 2.5 m/s <sup>2</sup>

Måleværdier til støj og vibration

tab. 3