



Elektrolytmärkning

- De fleste elektisk ledende material kan elektrolytmærkas.
Om det går! Blir mærkningen vanligtvis mørk.
- Vid mærkning på aluminium blir den lys/vit
- Med en Brotherskrivare er det muligt at gøre skabloner som man kan anvende 15-20 gange. Tæppen leveres i en kassett med 3 meter og i bredderne 18,24 eller 36 mm.
- Long-Life skablon (6-8000 tryk) gøres efter eget ønskemål. Leveranstid ca: 3-7 dage
- Vi har olika elektrolysvætskor beroende på hvilket material som skall mærkas, så optimalt resultat fås.
- Monter den vita filtern på kolfiberklotsen med hjælp av O-ringen.
- Tillför elektrolytvætska på filtern, det er vigtigt att filtern är genomblöt.
- Apparaten skall ställas i **Läge I** (polich) om lys mærkning ønskas (vrid moturs till **Läge I**) eller medurs till **Läge I** (clean) om mörk mærkning ønskas.
- Long-Life skabloner
- Vi produserer individuelle skabloner, Skicka en fil med logo, text m.m. ange storlek så tar vi fram skablonen till er.
- Genomförandet med mærkning med korttids eller Long-Life Tape/skablon är den samma.
- Skablonen fuktas med vatten eller elektrolytvætska för att den lättare skall ligga still på ämnet.
- Handtaget skall långsamt med ett lätt tryck föras över skablonen i 5-10 sekunder.
 - **OBS**, undvik att stryka utanför skablonens kanter, då det blir mörkt på ytan.
- Lyft av skablonen från ytan, Long-Life skablonen skall sköljas noga med vatten efter användning. Den märkta ytan rengörs med NEUTRALIN (viktigt) detta stoppar märkningsprocessen och bevarar märkningen skarp!.

Säkerhetsinstruktioner

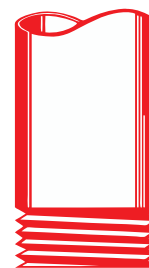
Apparaten får arbeta under förhöjd elektrisk fara och arbetar med max. 35 Volt. Likväl kan man känna en elektrisk spänning, om man rör vid elektroden och materialet samtidigt. Det är emellertid icke-farligt och kan undvikas genom att använda handskar.

Denne korte vejledning erstatter ikke brugsanvisningen i overensstemmelse med CE!
Vores sikkerhedsdatablade for elektrolytterne skal ubetinget overholdes!

16102015 • Der tages forbehold for trykfejl.

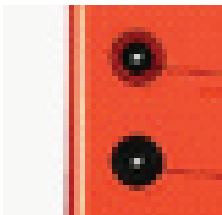
Detta är en kort "kom igång" instruktion.
Finns det någon osäkerhet eller om ytterligare information önskas hjälper vi gärna till!!

Cleanox 4.2



HAJO TOOL
PROFESSIONELLA SPECIALVERKTYG

Vejlegårdsvej 65 B, 2665 Vallengbæk Strand, Danmark
Telf: +45 4444 2400 Fax: +45 4444 0833 MAIL: hajo@hajo.dk



Installation

- Montera kablarna i uttagen, så färgerna stämmer överens.
- **Att tänka på:** Kontakterna låses automatiskt och måste tryckas in före man kan ta ur dem.
- Nätkabeln ansluts till ett uttag, apparaten skall vara avstängd, dvs. väljaren skall stå på "0"
- Jordklämman förbinds direkt på ämnet eller på där ämnet har god förbindelse.
- En lämplig kolfiberpensel väljs X eller XL med gänga M10, skruvas fast ordentligt på teflonhandtaget så god kontakt fås.
- Den utvändiga teflonhylsan på penselen kan flyttas, så onödig avbränning på fibrerna undviks samt att det ger en jämn avbränning. Hylsan ljusteras, så kolfibrerna sticker ut max 10 mm, då samlas fibrerna och maximal rengöring fås!
- En lämplig vätska väljs för ändamålet.
- CLEANER- elektrolyt används för att avlägsna oxider på Tig- svetsar.
- POLISHER- elektrolyt används för polering av svetsfog eller på ytor- Tips: POLISHER är mer tjockflytande och ryker mindre på grund av att den innehåller mindre vatten!
- Vätskan hålls försiktigt över i behållaren med den breda halsen upp till den nedersta markeringen, max 1-2 cm. Komihåg! Att alltid stänga behållaren efter arbetets slut eller vid pauser.

Rengöring med pensel.

- Strömbrytaren sätts i läge "ON"
Programväljaren vrids medurs till läge I rengöring med pensel.
OBS: Läge II intensivrengöring med pensel får endast användas vid kraftigt oxiderade svetssömmar, som t.ex. vid MAG svetsning. Apparaten får endast ställas i läge II en kortare tid, därefter skall man gå tillbaka till läge I och arbeta vidare. Stryk penselen lätt och så lodrätt som möjligt över svetsfogen med en cirkulär rörelse. Läge III får endast användas med 30° eller 60° kolfiberanod med monterat kevlar filt (brun).

Polering med pensel

- Strömbrytaren sätts i läge "ON"
Programväljaren vrids OBS! moturs till **Läge I** polering med pensel. 3 steg från "0"
Läge II intensivpolering med pensel.

VIKTIGT! Läge II är för kortvarig användning. VIKTIGT!

Stryk penselen lätt och så lodrätt som möjligt över ämnet med en cirkulär rörelse.

TIPS:

Det är spetsen på penselen som det är mest effekt, det är viktigt för bäst resultat.

Arbeta långsamt med runda rörelser. Vänta 1-3 min mellan rengöring/polering.

Använd vanligt vatten till sköljning och kylning.

OBS: penselen skall doppas ofta i behållaren med den breda halsen, och röras rund flera gånger för att avkylas och rensa fibrerna .

Tänk på: Nya penslar skall köras in och kan skumma och lukta lite i början!

**OBS: Ämnet och penselen kan bli väldigt Varma.
CA. 200 °C; Risk för brännskada!**

- Tips: Avkylningen ska ske snabbt efter rengöring/polering, medan ämnet fortfarande är varmt på så sätt torkar ämnet av sig själv!
- Vid polering görs samma som vid rengöring!
- Efter användning eller längre uppehåll i arbetet skall penselen eller anoden avmonteras och sköljas ordentligt med vatten.
OBS: använd skyddskläder.
- Skyddsglasögon.
- Handskar
- Förkläde. eller kittel
- Elektrolytresten på arbetsplatsen och golv skall tas bort direkt, så det inte uppstår fläckar.
- Elektrolytbehållaren skall stängas ordentligt.
- Säkerhetsdatabladet skall läsas ordentligt.

